

АКТ осмотра пескоструйного аппарата CLEMCO модели SCW-2452, серийный номер 41633, год выпуска 2007

Произведен на предприятии XXXXXXXX, XXXXXX, 27 мая 2015 г.

1. Внешний вид аппарата: удовлетворительный, с множественными следами ржавчины на корпусе аппарата и в местах воздушных соединений. Видимых разрушений нет, следы ремонта отсутствуют.

Рекомендации: очистите аппарат песком или струей воды под давлением, проверить плотность и надежность соединений воздушных линий, клапанов, и покрыть антикоррозийным грунтом для улучшения вида и защиты от разрушений.



2. Поплавковый клапан и уплотнительное кольцо: верхняя часть клапана изношена на 45-50%, что приводит к потере сжатого воздуха из емкости аппарата при работе. Износ более 70% может привести к обрыву остатков резины с основания клапана в процессе работы и возможному травмированию. Поплавковый клапан не отцентрован и свободно болтается из стороны в сторону. Это приводит к его неравномерному износу, неплотному прилеганию к кольцу, возможной поломке механизма клапана и направляющей трубки. Уплотнительное кольцо изношено на 20-25% и пригодно к дальнейшей эксплуатации.



Рекомендации: как можно скорее произвести разборку механизма оплавкового клапана, заменить или исправить направляющую трубу и соединительный уголок, заменить поплавокый клапан.



3. Клапан дитстанционного управления типа RMS-2000: внешний вид клапана бех видимых разрушений и без признаков наружного ремонта.

При работе иногда заедает клапан подачи воздуха в аппарат, что требует дополнительного повторения процедуры открытия-закрытия подачи воздуха или удара по корпусу клапана для страгивания внутреннего перепускового клапана. Кроме того верхня крышка клапана прикручена не штатными болтами и не поддается разборке. Вероятность засорения внутреннего цилиндра и сальников клапана высока, о чем свиде-тельствуют периодические отказы. При частом применении ударного инструмента к корпусу клапана для придания толчка перепусковому клапану может привести к нарушению геометрии (эллиптичность цилиндра) и заменен клапана целиком. В процессе осмотра продукты прямым и

обратным потоком воздуха шланги управления и проведены испытания клапана подачи воздуха. Отказов не обнаружено. Предположительно все воздушные каналы вместе с золотниками от рукоятки управления до клапана очищены от загрязнений и твердого мусора. Смазан и отрегулирован кран экстренной остановки.

Рекомендации: снять и разобрать осторожно клапан управления RMS-2000, произвести очистку всех внутренних каналов, перепускового клапана, золотников, армированных сальников маслораство-ряющим средством, высушить части клапана и заменить при необходимости: сальники, прокладки, верхнюю клапанную мембрану, перепусковой клапан, болты крепления. По возможности отполируйте твердой тканью трущиеся части. Не применяйте наждачных материалов! Корпус клапана – силумин.

При ремонте проконсультируйтесь со специалистом.

НЕ СМАЗЫВАЙТЕ внутренние и трущиеся части клапана!

4. Центробежный влагомаслоотделитель: состояние удовлетворительное, разрушений и дефектов нет, следов наружного ремонта не обнаружено. При разборке замечено неправильное соединение внутреннего фильтроваль-ного элемента с рассекателем (отсутствует прокладка, расплющена поджим-ная часть рассекателя), элемент фильтра загрязнен. Мерительное стекло не прозрачно, что затрудняет наблюдение за уровнем жидкости в стакане. Спускной клапан загрязнен. Иных повреждений нет. Произведена очистка полости стакана, очистка и смазка дренажного клапана, экспресс-промывка и продувка элемента фильтра, что в дальнейшем привело к увеличению проходимости воздуха через систему к соплу.



Рекомендации: регулярно промывайте элемент фильтра растворителем (с отмоканием) с последующим ополаскиванием в растворе моющего средства и обязательной продувкой сжатым воздухом. Произведите очистку внутренней поверхности мерительного стекла.

Держите сливной клапан слегка приоткрытым, если уровень жидкости в стакане фильтра не определяется.

5. Глушитель клапана RMS-2000: состояние неудовлетворительное по причине отсутствия элемента глушителя. Наружных повреждений и следов ремонта не обнаружено. Нижняя пластина глушителя не заменена.

Рекомендации: замените вставку глушителя. Если вставка глушителя изнашивается слишком быстро или при сбросе давления наблюдается выход песка или крупной пыли из глушителя – срочно проверьте состояние патрубка поплавоквого клапана. Попадание абразива в патрубок приводит к прежде-временному износу так же верхней клапанной мембраны, проникновению пыли в каналы клапана RMS-2000 и износу сальников и



перепускного клапана. Кроме того, отсутствие вставки может привести к повреждению органов слуха (или вызвать испуг) от слишком громкого звука при выходе воздуха из аппарата. Или может травмировать глаза из-за резкого, с большой скоростью выброса частичек песка и пыли через неисправный глушитель.

6. Шаровый кран подачи воздуха: состояние удовлетворительное, повреждений нет, следов ремонта не обнаружено. Клапан повернут вперед несколько раз для проверки плавности хода и работоспособности в целом. Положение рукоятки клапана при работе аппарата рекомендовано на 15-20° по отношению к оси потока воздуха в сторону «закрыто». Этим самым незначительно изменяется давление в аппарате и в пескоструйном шланге.

Незначительно большее давление в аппарате препятствует обратному ходу воздушно-абразивной смеси в аппарат в момент выключения и сброса давления. Тем самым сокращается или исключается процесс непрерывной абразивной очистки «наоборот» клапана подачи абразива.

Рекомендации: регулярно проворачивайте шаровый кран в крайние положения для исключения закисания или стопорения. Следите за положением рукоятки клапана относительно воздухопровода.



7. Клапан подачи и регулировки абразива (дисковый) FSV-60: состояние удовлетворительное, в верхней части крышки клапана обнаружен свищ, что свидетельствует о разрушении клапана изнутри. Поджимная пружина дозирующего диска ослабла, либо заменена на не стандартную. Утечек абразива из щелей не наблюдается, наружного ремонта не обнаружено. В процессе осмотра клапан не демонтировался и не разбирался. Движение рукоятки регулировочной пластины плавное, без рывков. Наружных повреждений элементов клапана и соединительных фитингов не обнаружено.

Рекомендации: разобрать, очистить и заменить изношенные части клапана (пластина дозирующая, сальник уплотнения, диск дозирующий, прокладки резиновые, ползунок-фиксатор, пр.), заменить верхнюю крышку клапана (например, ремкомплект № 23 в составе: крышка, прокладка, дозирующий диск). Проверить и заменить при необходимости соединительный шестигранный ниппель 60 мм от аппарата к клапану и ниппель 100 мм от клапана к тройнику (У-образный прорезиненный фитинг). Разрушенный ниппель 60 мм может повредить нижнюю часть корпуса аппарата и верхнюю крышку клапана.

Проверьте состояние резьбовой конической части аппарата.

Регулярно проворачивайте рукоятку дозирующего диска в разные стороны до упора для предотвращения закисания или стопорения (заклинивания).



8. Рукоятка ДУ типа RLX-II: состояние удовлетворительное, повреждений и неисправностей не обнаружено. Замените ослабленную пружину рукоятки.

9. Соединительные фитинги и патрубки: повреждений не обнаружено, утечек абразива или воздуха нет, состояние удовлетворительное. Проверьте прочность

соединений, плотность прилегания, наличие уплотнений или герметиков. Регулярно осматривайте места соединений. Следуйте рекомендациям инструкции пользования.

10. Шланги пескоструйные, сопло и соединения: состояние удовлетворительное, утечек абразива и воздуха при работе не наблюдается. Соединения не снимались и не осматривались при проверке. Сопло пескоструйное имеет равномерный износ по диаметру, трещин не обнаружено. Осмотрите каждое соединение, замените уплотнение или соединение целиком в случае износа, замените прокладку соплодержателя или соплодержатель при необходимости. Избегайте ударов соплом по твердой поверхности. Предотвращайте частые и крутые изгибы пескоструйного шланга во избежание износа. Следите, чтобы в местах соединений от клапана подачи абразива до сопла не было неплотностей или разрывов резинового покрытия. Все торцы прорезиненных фитингов, торцы шлангов и резиновых уплотнений должны иметь сплошность. При износе сопла более, чем на 15% замените сопло. Увеличенный износ повлечет за собой перерасход воздуха, лишний расход абразива и уменьшение скорости очистки.