

## **ВІЙСЬКОВА ЧАСТИНА А0456**

### **ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ**

**(інформація про необхідні технічні, якісні та кількісні характеристики  
предмета закупівлі)**

**33.15.1 Ремонтування та технічне обслуговування суден і човнів  
(50241000-6 Послуги з ремонту і технічного обслуговування суден  
(доковий ремонт військового корабля проекту 1135.1 з наданням окремих послуг))**

**РЕМОНТНІ ВІДОМОСТІ**

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник управління експлуатації та судноремонту

Командування ВМС ЗС України

капітан 1 рангу

В.О.ШЕВЧЕНКО

"\_\_" \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

Додаток № \_\_\_\_\_ до

Договору № \_\_\_\_\_ від "\_\_" \_\_\_\_ 2016р.

### ВІДОМІСТЬ РЕМОНТНИХ РОБІТ НА 2017 рік

1. Найменування корабля або номер військової частини: фрегат "Гетьман Сагайдачний"
2. Найменування частини, яка ремонтується: корпусна
3. Вид ремонту: доковий
4. Строк ремонту за планом: \_\_\_\_\_
5. Виконавець ремонту: \_\_\_\_\_

Обсяг ремонту за відомістю, за виключенням пунктів \_\_\_\_\_

Начальник відділу ремонту управління експлуатації

та судноремонту Командування ВМС ЗС України

капітан 1 рангу

Є.О.ШУЛЬЖЕНКО

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
1.	<p>Фрегат пр. 1135.1, 1992 року побудови : останній доковий ремонт – у грудні 2012 року по варіанту №2, L-123,0м; V-3275т. термін докування витік в грудні 2014 року, обростання корпусу 15-20 мм, знос протекторного захисту 60-70%, 5 одиниць відсутні, течія дейдвудних пристроїв.</p>	<p>Провести постановку корабля в док, після завершення робіт вивести з доку. Забезпечити корабель буксирами під час постановки та виводу з дока.</p> <p>Під час постановки корабля, забезпечити корабель водолазами для контролю постановки корабля на клітки.</p> <p>Виготовити та встановити доковий набір за варіантом №1 креслення 1135-021-055, після проведення робіт демонтувати, пастель докового набору передати особовому складу корабля.</p> <p>Змонтувати згідно 12884-026-206Э1 смуги заземлення поперечного розтину кабелю не менше 100 мм<sup>2</sup>, відповідно до ст.5.3.3 РЗК-НК-83, об'єкта в 2-х точках між корпусом та стапель - палубою. Встановити 2 трап-сходні.</p> <p>Встановити тимчасову пожежну магістраль на палубі полубаку Ду65 довжиною 120 м з 12 пожежними ріжками з гайками РС50;</p> <p>Забезпечити корабель під час стоянці у доку: Постами ППМ – 2 од., забезпечити майном відповідно до наказу №61 від 06.04.2004 року ГК ВМС ЗСУ, після закінчення ремонту пости ППМ демонтувати. Провести підключення корабля до: - протипожежної системи (Ду50); - системи прісної води (Ду50); (довжину системи визначає виконавець в залежності від виробництва)</p> <p>Встановити пересувні риштування біля корабля (замовлення): - пересувне риштування 3-х ярусне довжиною 3 метри кожне; - пересувне риштування 2-х ярусне довжиною 3 метри кожне; - столи переносні Н=2-2,5м., довжиною 3 метри.</p> <p>Встановити шпігатні відводи зливу з камбузу, посудомийки особового склад, буфета кают-компанії офіцерів, буфету кают-компанії мічманів, каюти командира та умивальника команди носового та кормового, з бачі особового складу, підведення води до електричної розетки на палубі.</p>	<p>Брус сосновий</p> <p>Волок</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>3 м<sup>3</sup>.</p> <p>2,5м<sup>2</sup>.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
2.	Забезпечити замовлення	Забезпечити корабель: - роботою заводських кранів 50 год; - прісною водою; - електроживленням 380В, 50Гц; - забезпечити МУСом для зняття льяльних вод. - Встановити телефонний зв'язок з містом, заводом, пожежною охороною заводу-рубка чергового та каюта командира – 2 од. - Пожежною машиною	трьохфазним електроживленням 380В, 50Гц  вода питна	3600 кВт/добу  10 т/добу
3	Очищення підводної частини корпусу від обростання S –2750,0 м <sup>2</sup>	Провести очищення корпусу корабля від обростання силами та технічними засобами підприємства, за технологією підприємства що проводить ремонт.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
4	Очищення підводної частини корпусу від старого ЛКП (раніше пофарбований за схемою 41) S – 2750,0 м <sup>2</sup>	Провести очищення корпусу до класу SA-2 за технологією, матеріалами, технічними засобами та робочими підприємства. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
5.	Обшивка і набір підводної частини корпусу (сталь 10ХСНД). S – 2750 м <sup>2</sup>	Провести дефектацію зовнішньої обшивки підводної частини корпусу, по результатам дефектації виконати ремонт обшивки корпусу, виконати заміри залишкової товщини - 1800 крапок, скласти карту вимірів. За результатами вимірів та акту докового огляду виконати ремонт (орієнтовно): Правку – 15 м <sup>2</sup> , Заміну обшивки з набором – 250 м <sup>2</sup> ; Зварювання тріщин – 70 п/м; Наплавлення язвин обшивки – 100 дм <sup>3</sup> . Зварні шви перевірити на герметичність (Крейда-Гас) Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Сталь листовая 10ХСНД S=10 мм  Полособульб № 120-150  Тавр 250  Інші матеріали для проведення робіт	250 кв.м.  40 п.м.  25 п.м.  За розрахунком підприємства
6.	Обшивка і набір надводної частини корпусу (сталь 10ХСНД). S – 1050 м <sup>2</sup>	Провести дефектацію зовнішньої обшивки надводної частини корпусу, по результатам дефектації виконати ремонт обшивки корпусу. За результатами дефектації виконати ремонт (орієнтовно): Правку – 20 м <sup>2</sup> , Заміну обшивки з набором – 70 м <sup>2</sup> ; Зварювання тріщин – 50 п/м; Наплавлення язвин обшивки – 50 дм <sup>3</sup> . Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Сталь листовая 10ХСНД S= 10 мм  Полособульб № 120-150  Тавр 250  Інші матеріали для проведення робіт	70 кв.м.  40 п.м.  25 п.м.  За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
7.	Фарбування підводної та надводної частини корпусу , пера руля, кінгстонних ящиків, ватерліній , марок заглиблення. площею S –4150 м <sup>2</sup> .	Виконати обмив водою, та обезжирити розчинником підводну частину корпусу корабля перед фарбуванням. Виконати нанесення ґрунту та фарбування підводної частини корпусу корабля, з обтікачем ГАС за схемою та технологією підприємства з погодженням з ВП, особовим складом. Відбити ватерлінію, та марки заглиблення; Після нанесення кожного слою виміряти по 140 крапок товщини ЛФП. Після фарбування провести в 140 крапках виміри удільного поперечного опіру лакофарбового покриття корпусу та, відповідно до інструкції 1164-940-082. Скласти карти вимірів. У випадку заниженого опіру провести його відновлення. Результати занести в журнал контролю електроізоляції КТЗ корабля. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
8.	Руль напівбалансирний підвісний Øбаллера 340мм. Негерметичність сальникового пристрою.	Провести розборку вузлів баллера в обсязі, необхідному для замірів зазорів втулки. Убрати стару змазку. Провести вимір зазорів у втулці баллера зі складанням акту. Провести ДМС технологічного лючка пера руля, з заміною гвинтів з потаємною голівкою. Перевірити кріплення пера руля до баллера зі складанням акту, положу заповнити новою змазкою (пушечне сало). Провести ДМС сальникового пристрою балера, за результатами провести ремонт. Замінити сальникову набивку баллера. Перевірити перо руля на герметичність повітрям тиском 0,5 кгс/см <sup>2</sup> , після перевірки зауваження усунути. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Набивка сальникова ЛП38Х38 ГОСТ 5152-77  Змазка водостійка (пушечне сало)  Вінт з потаємною голівкою  Інші матеріали для проведення робіт	L=10 м.п.  45 кг.  27 од.  За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
9.	Якірно-швартовий пристрій. Обрив дистанційних приводів керування стрічковими гальмами	<p>Провести дефектацію, по результатам дефектації провести поточний ремонт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- стопорів – 6 од.;</li> <li>- ключів – 2 од.;</li> <li>- ланцюгових труб – 2 од. Ду150;</li> <li>- машинок віддачі якорів – 2 од.;</li> <li>- систему змиву якірних ланцюгів – 2 комплекти;</li> <li>- головка шпиль з планетарним редуктором – 2 од.;;</li> <li>- конічної передачі – 2 од.;;</li> <li>- ланцюгового гальма – 2 од.;</li> <li>- колонки приводу ланцюгового гальма – 2 од.;</li> </ul> <p>Забезпечити та встановити після ремонту, демонтувати рештування в ланцюгових ящиках – 2 од в два яруси.</p> <p>Провести очистку та підготовку до фарбування деревини цепних ящиків, силами, засобами та матеріалами підприємства.</p> <p>Провести окраску дерев'яної обшивки ланцюгових ящиків кам'яновугільним лаком 2 шара загальною площею 180 м<sup>2</sup>.</p> <p>Провести дефектовку ключу – 2 од., наплавку пошкоджених ділянок V=5 дм<sup>2</sup> кожний.</p> <p>Після наплавки здійснити зачистку та відновлення поверхні ключу.</p> <p>Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП</p>	<p>ВЛ-023</p> <p>Каменновугільний лак</p> <p>Електрод УОНИ</p> <p>Пересувне рештування двоюрисне</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>20 кг</p> <p>72 кг</p> <p>15 кг.</p> <p>2 од.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
10.	Якірний ланцюг калібр – 40 мм, 2х320 м (2х12 змичок)	<p>Вивантажити на палубу дока якірні ланцюги – 2 од., після проведення робіт встановити на місце.</p> <p>Провести віддачу кріплення корінних кінців якірних ланцюгів, відчистити якоря та ланцюги від фарби і ржи. Роз'єднати якірні ланцюги на змички 2х12 змичок.</p> <p>Провести дефектацію якірних змичок зі складанням акту дефектації:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- візуально визначити місця найбільшого зносу ланок, провести заміри в місцях найбільшого зносу, в яких діаметр прутка більше зменшився до 36,0 мм замінити з'єднувальними ланок, після постановки в ланцюг з'єднувальних ланок штифти застопорити заливкою отворів свинцем;</li> <li>- при виявленні в змички послаблених розпорок в кількості, більше 25% від всіх, що маються в змички, змичку замінити на нову;</li> <li>- виявлені тріщини в ланок підлягають заділки в заводських умовах, заварені ланцюги необхідно отжигати;</li> <li>- всім змичкам провести термічну обробку “оджиг”;</li> <li>- нанести, на термічно оброблені ланцюги та деталі, відповідне клеймо.</li> </ul> <p>З'єднати змички в якірні ланцюги, приєднати до ланцюгів якоря, після постановки в ланцюг з'єднувальних ланок штифти застопорити заливкою отворів свинцем. Перевірити стан дільниць, скоб вертлюгів глаголь-гаків, кріплення жвакогалсів та стопорів до корпусу, по результатам дефектації провести ремонт.</p> <p>Якоря та якірні ланцюги пофарбувати кам'яновугільним лаком в два шара.</p> <p>Набити маркірувальні знаки на якірних ланцюгах фарбою ХС-510 – біла. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП .</p>	<p>Каменновугільний лак</p> <p>Фарба ХС-510 біла</p> <p>Свинець</p> <p>Змичка, калібр 40 мм – 26 м.п</p> <p>З'єднувальна ланка</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>76 кг.</p> <p>5 кг.</p> <p>16 кг.</p> <p>3 од.</p> <p>10 од.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
11.	<p>Валопрвід. Гребний вал – 2 к-та. кр.1135-425-016. L=18,735 м; Ø=400 мм. Підшипники опорні – 8 од. Головний упорний підшипник – 2 од.</p>	<p>1. Виконати демонтаж з наступним монтажем носових, та кормових обтікачів кронштейна гребного валу - 4 од. 2. Виконати демонтаж з наступним монтажем кормових обтікачів дейдвудного пристрою гребного валу - 2 од. 3.Провести заміри опіру ізоляції між облицовкою та валом – 2 компл. Провести відновлення опіру ізоляції, скласти акт. 4.Провести демонтаж, з послідуочим монтажем обрешітника в коридорах гребних валів – 2 компл. 5. Провести заміри опіру ізоляції між гребним та промвалом, результати замірів оформити актом. 6. Провести ДМС дейдвудних пристроїв в об'ємі, необхідному для виконання замірів, провести дефектацію за результатами провести ремонт–2 к-т. 7. Провести вимір зазорів між облицовкою лінії валу та гумово-металевими вкладишами в кронштейнах та дейдвудних трубах – 2 к-та, данні внести до формуляру, за необхідності провести заміну гумово-металевих вкладишів. 8. Провести демонтаж гребного валу згідно інструкції 11351-074-001, вивезення, доставку в цех підприємства з виконанням супутніх робіт, провести огляд, дефектацію з складанням ДТВ та за результатами дефектації виконати ремонт. Перевірити вали на бііння зі складанням акту. Виконати доставку на корабель, монтаж. 9. Провести дефектацію склопластикового покриття гребних валів. В районі порушення (вздуття) покриття провести його відновлення по ДТВ. 10. Замінити сальникову набивку в дейдвудних пристроях відповідно – 2 од. 11. Виконати ДМС верхньої частини підшипників опорних, провести контрольний замір зазорів, порівняти з установочними зазорами, оглянути стан бабітової заливки, провести контрольний вимір шийок валу, стан поверхні шийок. По проведеним роботам скласти акти. По результатам акту виконати ремонт необхідний для відновлення експлуатаційних параметрів, з заміною сальникового ущільнення. 12. Виконати огляд і ремонт головних упорних підшипників згідно п. 9.4 інструкції 1135-425-67.006</p>	<p>Набивка сальникова ЛП38Х38 ГОСТ 5152-77 Склотканина Смола епокситна з затверджувачем кріплення латунне з потасмними голівками Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>L=40 м. 32,5 кг 40 кг 25 кг За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
12.	Гребний гвинт – 2 од., Д=3320 мм; Вага <sub>пр.б.</sub> =7668 кг; Вага <sub>лів.б.</sub> =7668 кг; Марка матеріалу БрА9ЖЧН4 по ТУ5.961-11215-82 Обростання гребних гвинтів.	1. Виконати ДМС, очищення гвинтів від обростання та поточний ремонт, а саме: - Виконати демонтаж з наступним монтажем обтикачів гайки кріплення гребного гвинта, ДМС стопорів гайки – 2 од. - Провести ДМС гвинтів – 2 од. - Провести шліфування гребних гвинтів – 2 од. - Провести дефектування гребних гвинтів за результатами дефектування провести ремонт гребних гвинтів з виконанням наплавлення – 2 од. - провести балансування гребних гвинтів – 2 од. - Перевірити затяжку гайки кріплення гребного гвинта – 2 од. 2. Перевірка на щільність обтикача гребного гвинта – 2 од. - Заповнити обтикачі гребних гвинтів мастилом – 2 од. - Виконати кольорову дефектоскопію зони "А" лівого гвинта. кр.ВФ35-00.01-01. - Виконати кольорову дефектоскопію зони "А" правого гвинта. кр.ВФ35-00.01, 10. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП.	мастило водостійке (пушечне сало)  кріплення латунне з потаємними голівками  Інші матеріали для проведення робіт	60 кг  15 кг  За розрахунком підприємства
13.	Вібратор ехолота НЕЛ – М2 - 2 шт.	Провести попередні пневматичні випробування щільності вібраторів ехолоту тиском 0,4 кгс/см <sup>2</sup> , виготовити та встановити після ремонту демонтувати, технологічні заглушки. Провести ДМС, в разі необхідності, вібраторів ехолоту – 2 од. Провести дефектацію, за актом дефектації провести ремонт, чистку стаканів вібраторів ехолоту - (2 од.) виготовити (за зразком) та замінити прокладки та перевірити щільність з'єднання тиском 0,4 кгс/см <sup>2</sup> . Перевірка на щільність захисних труб електрокабелів тиском 0,4 кгс/см <sup>2</sup> , за результатами перевірки провести ремонт. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Кріплення різне Гума МБС 5 мм Стекло тканина Епоксидна смола Гума МБС 4 мм Інші матеріали для проведення робіт	5 кг. 4 кг. 2 м <sup>2</sup> 10 кг. 3 кг За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
14.	Ехолот	Призвести демонтаж ехолоту, випробування на герметичність зі складанням акту дефектації, ремонт та монтаж на штатне місце. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
15.	Конструктивно технологічні з'єднання електричного захисту корабля (перелік згідно інструкції 1135.1-076-008, 1135.1 360091.001 Р4, 1135.1-73-015	Під час роботи докової комісії провести предремонтний контроль електроізоляції вузлів КТЗ корабля з складанням протоколу вимірів та акт дефектації вузлів КТЗ. Провести ремонт електроізоляції вузлів КТЗ відповідно до протоколу та акту дефектації вузлів КТЗ, скласти протокол вимірів. Провести післяремонтний контроль електроізоляції вузлів КТЗ корабля після спуску на воду, результати оформити відповідним актом та внести до журналу КТЗ, виявлені недоліки усунути. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП.	Комплект вузлів КТЗ  Інші матеріали для проведення робіт	250 од.  За розрахунком підприємства
16.	Протектори ніш заспокоювача качки УКА-135 типу П-КОА-4, кр. 1135-281-070СБ (8 од.) Протектори гребних гвинтів кр. ЕВИД 364541.006СБ (20 од.) При проведенні водолазного огляду зношені на 60-70%, 5 одиниць відсутні.	1.Провести заміну протекторів в нішах заспокоювачів качки УК-135 типу П-КОА-4 кр. 1135-281-070СБ - 8 од. 2. Виготовити елементи КТЗ по зразкам для встановлення протекторів на гребні гвинти. 3. Провести заміну протекторів гребних гвинтів кр. ЕВИД 364541.006СБ - 20 од. 4. Виконати роботи відповідно до пункту 13 цієї відомості . 5. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Протектор КОА-4 кр.1135-281-070 ЕВИД кр.364541.006 Гума МБС-2 мм Текстоліт листовий – 2 мм Склотканина Епоксидна смола Кріплення латунне Текстоліт кругляк 30 мм Інші матеріали для проведення робіт	8 од. 20 од. 10 кг. 20 кг. 15 м <sup>2</sup> 30 кг 10 кг 20 кг. 10 кг  За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
17.	<p>Донно-бортова арматура (250 одиниць). Клапана та кінгстони не тримають. Вийшов строк служби донно-бортової арматури.</p>	<p>1. Провести ДМС донно-бортової арматури та супутніх трубопроводів, вивантажити ДБА з замовлення, доставити в цех, виготовити та встановити технологічні заглушки, після ремонту демонтувати технологічні заглушки. (відповідно до переліку) 2. Провести розборку арматури, по детальну дефектацію, складання ДТВ. 3. Провести середній заводський ремонт ДБА (проточка посадочних місць, притирка тарілок, рихтування штоків при необхідності заміна, ремонт приводів) або заміну за результатами ДТВ. 4.Зборка арматури, заміна набивки, гідравлічні випробування в цеху Ру15кгс/см<sup>2</sup>, здати ВП, особовому складу, ВТК. 5.Доставка на корабель. 6.Збірка трубопроводів до ДБА, монтаж підвісок, гідравлічні випробування, фарбування кріплення. 7.Виготовлення елементів КТЗ по зразкам. 8. Виконати роботи відповідно до пункту 15 цієї відомості згідно інструкції 11351-076-008 пофарбувати внутрішні поверхні донно бортових патрубків та приваривів шістьма шарами фарби ЕП-755. Після кінцевої зборки та затяжки болтів фланці з кріпленням фарбуються чотирма шарами фарби ЕП-755, також фарбуються поверхня сталюого фланця яка прилягає до прокладки. 9. Відновити ізоляційне покриття трубопроводів та арматури, перевірити в роботі. 10. Здати роботи ВТК, особовому складу, ВП, занести результати вимірів в журнал. Перелік арматури Ру 15:</p>	<p>Параніт - 4 мм 90 кг. Текстоліт круглий - 80 кг. 35 мм Текстоліт листовий 4 50 кг. мм. Трубка 110 м поліхлорвінілова Ду22 Кріплення різне 130 кг. Гума МБС 3 мм 20 кг. Гума МБС 4 мм 15кг. Фарба ЕП-755 70 кг. Ізоляція трубопроводів та арматури  Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>Визначає виконавець робіт  За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
	<p>Арматура системи протипожежної водяної – 39 од</p> <p>Арматура системи охолодження ДГДГ – 37 од.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Кінгстонний клапан Ду 150, кр. 527.03.058 – 4 од.;</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду150, кр. 532-01.019 – 4 од.;</li> <li>- Клапан запірний кутовий Ду40 кр. 521-03.499 – 4 од.</li> <li>- Задвижка клінкетна Ду80, кр.532-01.016 – 7 од.</li> <li>- Клапан НЗП підпружинений Ду125 кр.522-35.2026 – 4 од.</li> <li>- Клапан кінцевий пожежний кутовий Ду50, кр.595-03.008 – 6 од.</li> <li>- Клапан кінцевий пожежний Ду32, кр.595-03.007 – 4 од.</li> <li>- Клапан кінцевий пожежний кутовий Ду32, кр.595-03.006 – 4 од.</li> <li>- Клапан редукційний Ду60 кр. – 2 од</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду65 кр. 521-03.488 – 13 од.</li> <li>- Клапан неозвратно-запірний Ду65 кр. 522-03.186 – 5 од.</li> <li>- Кінгстон донний фланцевий Ду100 кр.527-03.056-1 – 2од.</li> <li>- Кінгстон донний фланцевий Ду80 кр.527-03.055-1 – 1од.</li> <li>- Кінгстон бортовий фланцевий Ду100 кр.527-03.069 – 2од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду50 кр.521-03.495 – 9 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду20 кр.521-03.470-03 – 5 од.</li> </ul>		

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
	<p>Арматура системи охолодження ГЕУ – 52 од</p> <p>Арматура системи охолодження конденсаторів МХМ180С №1,2,3 – 8 од.</p> <p>Арматура системи холодоносія – 12 од.</p> <p>Арматура системи затоплення – 2 од.</p> <p>Клінкет лага – 2 од.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Задвіжка клинкетна Ду80 кр.532-01.016 – 7 од.</li> <li>- Задвіжка клинкетна Ду125 кр.532-01.018 – 1 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду65 кр.521-03.488 – 2 од.</li> <li>- Клапан невозвратно-запірний Ду65 кр.522-03.195 – 4 од.</li> <li>- Задвіжка клинкетна Ду65 кр.536-01.015 – 3 од.</li> <li>- Клапан невозвратно-запірний Ду65 кр.522-03.186 – 1 од.</li> <li>- Клапан невозвратно-запірний Ду80 кр.522-03.187 – 1 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду50 кр.521-03.495 – 3 од.</li> <li>- Клапан прохідний невозвратно-запірний Ду50 кр.522-03.192 – 3 од.</li> <li>- Клапан кутовий запірний Ду25 кр.521-01.468-02 – 2 од.</li> <li>- Клапан кутовий невозвратно-запірний Ду25 кр.522-01.500-02 – 1 од.</li> <li>- Клапан кутовий запорний Ду40 кр.521-03.499 – 6 од.</li> <li>- Задвижка клінкетна Ду65 кр.536-01.015 – 1 од.</li> <li>- Задвижка клінкетна Ду100 кр.532-01.017 – 2 од.</li> <li>- Задвижка клінкетна Ду125 кр.532-01.018 – 2 од..</li> <li>- Клапан кінгстонний приймальний Ду200 кр.527-03.059 – 3 од.</li> <li>- Задвижка клінкетна Ду150 кр.532-01.019 – 3 од.</li> <li>- Клапан кутовий запорний Ду150 кр.521-03.498 – 1 од.</li> <li>- Клапан кінгстонний приймальний Ду150 кр.527-03.058 – 2 од.</li> <li>- Клапан прихідний запірний Ду40 кр.521-03.494 – 4 од.</li> <li>- Клапан прохідний невозвратно-запірний Ду100, кр.522-03.188 – 2 од.</li> <li>- Задвіжка клинкетна Ду150 кр.532-01.019 – 2 од</li> <li>- Задвіжка клинкетна Ду100 кр.532-01.017 – 4 од</li> <li>- Клапан проходний запорний фланцевий Ду100 кр.521-03.490 – 4 од.</li> <li>- Клапан проходний запорний фланцевий Ду80 кр.521-03.489 – 6 од.</li> <li>- Клапан проходний запорний фланцевий Ду50 кр.521-03.490 – 2 од.</li> <li>- Кінгстонний клапан Ду 200, кр. 527-03.059 – 1 од.;</li> <li>- Задвіжна клінкетна Ду200 кр. 532-01.021 – 1од.;</li> </ul> <p>- Клінкет лага Ду100 – 2 од.</p>		

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
	Арматура системи осушувальної – 24 од.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан запірний прохідний Ду50 кр.521-03.495 – 12 од.</li> <li>- Клапан НЗП Ду50 кр.522-03.192 – 6 од.</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду80 кр.532-01.016 – 1 од.</li> <li>- Клапан запірний кутовий Ду50 кр.521-03.500 – 3 од.</li> <li>- Клапан запірний прохідний Ду80 кр.521-03.488 – 2 од.</li> </ul>		
	Арматура системи водовідливної – 14 од.  Арматура та обладнання системи баластування паливних цистерн – 7 од.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан НЗП кутовий Ду80 кр. 522-03.196 – 3 од.</li> <li>- Клапан НЗП кутовий Ду50 кр. 522-03.203 – 1 од.</li> <li>- Клапан НЗП Ду150 кр. 522-03.190 – 1 од.</li> <li>- Клапан ЗП Ду50 кр. 521-03.495 – 1 од.</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду150 кр. 532-01.019 – 1 од.</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду200 кр. 532-01.021 – 6 од.</li> <li>- Захлопка бортова Ду50 кр.529-03.066 – 1 од.</li> <li>- Виготовити та замінити кільцеві протектора Ду50 кр.558-03.006-4 – 3 од.</li> <li>- Виготовити та замінити кільцеві протектора міжфланцеві Ду80 кр.558-03.008-2 – 1 од.</li> <li>- Виготовити та замінити кільцеві протектора міжфланцеві Ду100 кр.558-03.008-3 – 1 од.</li> <li>- Відновити валікові приводи арматури з ремонтом відповідного обладнання</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду100 кр. 532-01.017 – 1 од.</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду125 кр. 532-01.018 – 1 од.</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду150 кр. 532-01.019 – 2 од.</li> <li>- Задвижка клинкетна Ду200 кр. 532-01.021 – 3 од.</li> <li>- Відновити валікові приводи арматури з ремонтом відповідного обладнання</li> </ul>		

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
	Арматура систем стічної, фанової та шпігатів відкритих палуб – 53 од.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Захлопка путева вертикальна Ду150 кр. 529-03.075 – 1 од.</li> <li>- Захлопка путева горизонтальна Ду100 кр. 529-03.074 – 2 од.</li> <li>- Захлопка путева вертикальна Ду100 кр. 529-03.072 – 4 од.</li> <li>- Захлопка путева вертикальна Ду80 кр. 529-03.069 – 3 од.</li> <li>- Захлопка путева горизонтальна Ду50 кр. 529-03.068 – 2 од.</li> <li>- Захлопка путева вертикальна Ду50 кр. 529-03.066 – 22 од.</li> <li>-Задвижка клинкетна Ду125 кр. 532-01.018 – 1 од.</li> <li>-Задвижка клинкетна Ду100 кр. 532-01.017 – 2 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний фланцевий Ду40 кр. 521-01.127 – 16 од.</li> </ul>		

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
18.	Арматура та трубопроводи системи паливної ГЕУ	<p>1. Провести демонтаж арматури, та ділянок трубопроводів, вивантажити їх з замовлення, доставити в цех, виготовити та встановити технологічні заглушки, після ремонту демонтувати технологічні заглушки, під'єднати. (відповідно до переліку):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Кран трьохходовий з L-образной пробкой Ду65 кр.536-35.705 – 2 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду10 кр.521-01.471-01 – 4 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду40 кр.521-01.069 – 8 од.</li> <li>- Клапан неозвратно-запирний Ду20 кр.522-01.498-03 – 1 од.</li> <li>- Кран трьохходовий з T-образной пробкой Ду32 кр.536-3м.285 – 1 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду25 кр.521-01.470-05 – 1 од.</li> <li>- трубопровід Ду38X3 сталь10 – 5 мп.</li> <li>- трубопровід Ду45X3 сталь10 – 5 мп.</li> </ul> <p>2. Провести розборку арматури, чищення трубопроводів , по детальну дефектацію, складання ДТВ.</p> <p>3. Провести поточний ремонт клапанів та трубопроводів(проточка посадочних місць, притирка тарілок, рихтування штоків при необхідності заміна, ремонт приводів, ділянок трубопроводу). за результатами ДТВ.</p> <p>4.Зборка, заміна набивки, гідравлічні випробування арматури в цеху Ру15кгс/см<sup>2</sup>, здати ВП, особовому складу, ВТК.</p> <p>5.Доставка на корабель.</p> <p>6.Монтаж, арматури, трубопрводів, фарбування .</p> <p>7.Провести гідравлічні випробування, здати роботи ВТК, особовому складу, ВП.</p>	<p>Труба Ду38х3 Труба Ду45х3 Фарба ПФ115 червоно-коричнева</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>5 м.п. 5 м.п 20 кг.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
19.	Арматура та трубопроводи паливної, масляної систем ДГ ДГ	<p>1. Провести демонтаж арматури, та ділянок трубопроводів, вивантажити їх з замовлення, доставити в цех, виготовити та встановити технологічні заглушки, після ремонту демонтувати технологічні заглушки, під'єднати. (відповідно до переліку):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Кран трьохходовий з Т-образной пробкой Ду25 кр.536-35.696 – 1 од.</li> <li>- Задвижка клінкетна Ду80 кр.532-01.004 – 1 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду15 кр.521-01.470-01 – 1 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний Ду20 кр.528-3м.129 – 3 од.</li> <li>- Кран самозапірний Ду10– 3 од.</li> <li>- трубопровід Ду32Х3 сталь10 – 3 мп.</li> </ul> <p>2. Провести розборку арматури, чищення трубопроводів , по детальну дефектацію, складання ДТВ.</p> <p>3. Провести поточний ремонт клапанів та трубопроводів(проточка посадочних місць, притирка тарілок, рихтування штоків при необхідності заміна, ремонт приводів, ділянок трубопроводу). за результатами ДТВ.</p> <p>4.Зборка, заміна набивки, гідравлічні випробування арматури в цеху Ру15кгс/см<sup>2</sup>, здати ВП, особовому складу, ВТК.</p> <p>5.Доставка на корабель.</p> <p>6.Монтаж, арматури, трубопрводів, фарбування.</p> <p>7.Провести гідравлічні випробування, здати роботи ВТК, особовому складу, ВП.</p>	<p>Труба Ду32х3 Фарба ПФ115 червоно-коричнева</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>3 м.п.  10 кг.  За розраху нком підприє мства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
20.	Арматура системи паливної корабельної.	<p>1. Провести демонтаж арматури, палубних втулок, дистанційних штоко-приводів та ділянок трубопроводів вивантажити їх з замовлення, доставити в цех, виготовити та встановити технологічні заглушки, після ремонту демонтувати технологічні заглушки, під'єднати. (відповідно до переліку):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан прохідний запорний Ду40 кр.521-01.069 – 16 од.</li> <li>- Задвіжка клінкетна перепускна Ду150 – 4 од.</li> <li>- Задвіжка клінкетна Ду150 – 7 од.</li> <li>- Задвіжка клінкетна Ду100 – 3 од.</li> <li>- Задвіжка клінкетна Ду80 – 12 од.</li> <li>- Задвіжка клінкетна Ду125 – 7 од.</li> <li>- Втулка палубна Ду 80 з дистанційним штоко-приводом – 2 од.</li> <li>- Втулка палубна Ду 150 – 4 од.</li> <li>- Коліно прийомне Ду 150 – 1 од.</li> <li>- трубопровід Ду159х6 сталь10 – 8 мп.</li> <li>- трубопровід Ду133х4 сталь10 – 8 мп.</li> <li>- трубопровід Ду38х2,5 сталь10 – 6 мп.</li> </ul> <p>2. Провести розборку арматури, палубних втулок та дистанційних штоко-приводів, ділянок трубопроводів, по детальну дефектацію, складання ДТВ.</p> <p>3. Провести поточний ремонт клапанів, палубних втулок, ділянок трубопроводів та дистанційних штоко-приводів (проточка посадочних місць, притирка тарілок, рихтування штоків при необхідності заміна, ремонт приводів). за результатами ДТВ.</p> <p>4.Зборка, заміна набивки, гідравлічні випробування арматури в цеху Ру15 кгс/см<sup>2</sup>, здати ВП, особовому складу, ВТК.</p> <p>5.Доставка на корабель.</p> <p>6.Монтаж, арматури, палубних втулок, дистанційних штоко-приводів, трубопроводів, фарбування.</p> <p>7.Здати роботи ВТК, особовому складу, ВП.</p>	<p>Параніт - 4 мм Кріплення різне Гума МБС 3 мм Трубопровід Ду159х6 Трубопровід Ду38х2,5</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>5 кг. 12 кг. 10 кг. 10 мп 6 мп</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
21.	Кінгстонні ящики, кінгстонні вигородки -11од. 1600X800X600 мм – 4од. 1200X600X400 мм – 6од. 900X500X400 мм – 1 од.	1.Провести ДМС ґрат кінгстонних ящиків. 2. Виготовити тимчасові заглушки та кріплення для забезпечення предремонтних випробувань. 3. Монтаж та демонтаж тимчасових заглушок. 4. Провести предремонтні випробування кінгстонних ящиків тиском 0,3 кгс/см <sup>2</sup> , по результатам випробувань провести ремонт та скласти акт. 5. Ремонт кінгстонних ящиків, вигородок, ґрат, арматури, трубопроводів, виготовлення крепежу та кріплення, провести післяремонтні випробування міждонних патрубків та бортових коробок. 6. Провести фарбування кінгстонних ящиків, та кінгстонних вигородок за схемою фарбування корпусу корабля. 7. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Кріплення різне  Інші матеріали для проведення робіт	40 кг  За розрахунком підприємства
22.	Прийомні отвори -11од. Ø сітки 300мм – 4 од. Ø сітки 250мм – 6 од. Ø сітки 200мм – 1 од.	1. Провести дефектацію. По результатам дефектації виконати поточний ремонт. 2. Виготовити тимчасові заглушки та кріплення для забезпечення предремонтних випробувань. 3. Монтаж та демонтаж тимчасових заглушок. 4. Провести предремонтні випробування патрубків тиском 0,3 кгс/см <sup>2</sup> , по результатам випробувань провести ремонт та скласти акт. 5. В разі необхідності виготовити нові патрубки прийомних отворів та замінити. 6. Провести чищення та фарбування патрубків приймальних отворів фарбою ЕП-755 в 6 шааами . Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Кріплення різне Сталь листова 15 мм Фарба ЕП-755  Інші матеріали для проведення робіт	20 кг 50 кг. 20 кг.  За розрахунком підприємства
23.	Обтікач ГАС (V=31 м <sup>3</sup> ) S = 9м <sup>2</sup> .	Провести дефектацію з перевіркою на герметичність повітрям тиском – 0,3 кгс/см <sup>2</sup> та поточний ремонт за ДТВ. Виконати роботи відповідно до пункту 15 цієї відомості . Виготовити по зразкам необхідні кріплення та елементи КТЗ які необхідні при ремонті за ДТВ . Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
24.	<p>Цистерни: питної води № 1 V=34,4 м<sup>3</sup>; № 1А V=17,6 м<sup>3</sup>; №2 V=25 м<sup>3</sup>; №3 V=5 м<sup>3</sup>; останній ремонт в 2012 році . Окрашені фарбою “jotamastic 87, red” Відповідно інструкції по дезінфекції цистерн та ремонту їх покриття 11351-073-016 термін служби покриття 2 роки.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вскрити горловини цистерн, після ремонту закрити з заміною прокладок з ремонтом різьбових з'єднань, виготовити та замінити кріплення – 100%.</li> <li>2. Провести очистку внутрішньої поверхні цистерн загальною площею 670 м<sup>2</sup>.</li> <li>3. Провести пневматичні іспити цистерн, тиском 0,5 кгс/см<sup>2</sup>, дефектацію обшивки площа дефектації 670 м<sup>2</sup> зі складанням акту дефектації, за результатами ДТВ ремонт цистерн.</li> <li>4. Провести заміну обшивки з набором площею 20 кв.м.</li> <li>5. Виконати за технологією підприємства фарбування цистерн за схемою: фарба „К0-42” – 4 шари,</li> <li>6. Провести контрольні пневматичні випробування.</li> <li>7.Провести санітарну обробку цистерн, провести баканаліз.</li> <li>8. По результатам ремонту, та фарбування скласти акти, та зробити відповідні записи в формулярах.</li> <li>9. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП.</li> </ol>	<p>фарба „К0-42”</p> <p>Сталь 10ХСНД товщ. 4-6 мм</p> <p>Сталь полособульб кріплення різне</p> <p>Гума МБС 4 мм</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>500 кг.</p> <p>1200 кг.</p> <p>40 кг.</p> <p>22 кг</p> <p>20 кг.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
25.	<p>Паливна цистерна №16 V=23,4 т. Корозійний знос трубопроводу перепускного. Паливна цистерна №11 V=32,7 т. Нещільність корпусу. Паливна цистерна №13 V=22,3 т. Корозійний знос корпусу. Паливна цистерна №7 V=30,7 т. Корозійний знос корпусу. Паливна цистерна №8 V=24,4 т. Корозійний знос корпусу. Циркуляційна цистерна редукторного мастила ЛФР. V=2,7 т. Наскрізне корозійне руйнування замірної труби . Цистерна брудного мастила №2. V=2,4 т. Наскрізне корозійне руйнування корпусу .</p>	<p>1.Провести ДМС горловин цистерн, з ремонтом різьбових з'єднань, виготовити та замінити кріплення та прокладки 100%. 2.Провести попередні пневматичні іспити тиском 1,5 кгс/см<sup>2</sup>, дефектацію цистерн, за результатами ДТВ ремонт цистерн з включенням кінцевої арматури, з проведенням газоаналізу перед вогневими роботами в необхідній кількості. Провести пневматичні іспити цистерн на щільність 1,5 кгс/см<sup>2</sup> після виконаного ремонту. 3. Провести заміну трубопроводу Ду250 – 6 мп в цистерні №16 відповідно ДТВ. 4. Провести заміну ділянки замірної труби цистерни редукторного мастила ЛФР Ду38 – 4мп. 16 відповідно ДТВ. 5. Замінити ділянки корпусу цистерн за результатами ДТВ. 6. Для проведення робіт виконати супутні роботи: - ДМС ділянки обрешітника 24 м.п. з подальшим монтажем; - ДМС трубопроводу різного – 80 м.п. з подальшим монтажем; 7. Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП</p>	<p>Ветошь кріплення різне Трубопровід Ду150 Трубопровід Ду38 Сталь 10ХСНД  Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>700 кг 25 кг 6мп 4мп 400 кг  За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
26.	Горловини цистерн: 350*450 –28 од, кр.263-62.235 (на шпильках), кр.263-30.378-1 зірвані, зламані шпильки та різьби во фланцах.	1.Виконати ДМС, кришок горловин. 2.Провести дефектацію, за результатами дефектації провести поточний ремонт горловин, виготовити та замінити кріплення, гумових прокладок, колібровкою різьб. 3.Роботи здати ВТК, о/с, представникам ВП	Гума листова МБС товщ. 4 мм  Кріплення різне  Інші матеріали для проведення робіт	80 кг  50 кг  За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
27.	<p>Система ПВТ, ПСТ, ПНТ. не щільність з'єднань, арматура не тримає. Робочий тиск системи ПВТ – 200 кгс/см<sup>2</sup>. Напрацювання системи 22 років,</p>	<p>Провести поточний ремонт. Провести виготовлення та заміну червоно мідних прокладок по зразкам в кількості 772 од. Провести ДМС клапанів редукційних, запобіжних, запірної арматури, повітряної системи як вказано нижче:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан редукційний з нержавіючої сталі Ду15/20 кр.522-03.043-01 – 6 од.</li> <li>- Клапан редукційний стальний Ду15/20 кр.525-03.043 – 2 од.</li> <li>- Клапан редукційний бронзовий Ду15/20 кр.525-03.2323 – 2 од.</li> <li>- Клапан редукційний з нержавіючої сталі Ду15/20 кр.525-03.043 – 4 од.</li> <li>- Клапан редукційний бронзовий Ду15/20 кр.525-03.043 – 21 од.</li> <li>- Клапан редукційний БКД=50 ГОСТ 6268-78 – 2 од.</li> <li>- Клапан запобіжний латунний Ду10 кр. 524-03.181 – 3 од.</li> <li>- Клапан запобіжний латунний Ду10 кр. 524-03.180 – 3 од.</li> <li>- Клапан запобіжний латунний Ду10 кр. 524-03.173 – 4 од.</li> <li>- Клапан запобіжний латунний Ду10 кр. 524-03.172 – 2 од.</li> <li>- Клапан запобіжний латунний Ду10 кр. 524-03.174 – 10 од.</li> <li>- Клапан запобіжний латунний Ду10 кр. 524-03.175 – 5 од.</li> <li>- Клапан запобіжний латунний Ду10 кр. 524-35.2423-01 – 37 од.</li> <li>- Клапан НЗП штуцерний Ду10 з нержавіючої сталі кр.522-36.009 – 28 од.</li> <li>- Клапан НЗП Ду10 латунний кр.522-01.497 – 10 од.</li> <li>- Клапан НЗП штуцерний Ду20 латунний кр.522-01.498-02 – 1 од.</li> <li>- Клапан НЗП штуцерний Ду10 з нержавіючої сталі кр.521-03.420-01 – 58 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний штуцерний Ду10 латунний кр.521-01.469-02 – 59 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний штуцерний Ду20 латунний кр.521-01.470-02 – 1 од.</li> <li>- Клапан кутовий запірний штуцерний Ду20 бронзовий кр.521-01.468-01 – 2 од.</li> <li>- Клапан кутовий запірний Ду25 бронзовий кр.521-01.468-02 – 2 од.</li> <li>- Клапан кутовий НЗП штуцерний Ду25 бронзовий кр.521-01.500-</li> </ul>	<p>Мідь червона кругла</p> <p>Труба стальна цільнокатана Ду20</p> <p>Труба стальна цільнокатана Ду25</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>визначає виконавець робіт</p> <p>5м</p> <p>5м</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
28.	Ежектори системи осушувальної. Напрацювали 22 роки. Корозійний знос, нещільність.	<p>1. Провести ДМС, дефектацію ежекторів зі складанням акту дефектації:  - ВЕЖ-10 – 8 од.  - ВЕЖ-25 – 6 од.</p> <p>2. Провести ремонт або заміну ежекторів.</p> <p>3. Роботи здати ВТК, особовому складу, ВП</p>	<p>Пароніт ПМБ 3 мм.  Кріплення по зразкам  Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>2 кг.  6 кг.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>
29.	Холодильник мастила редуктора ОКП-58-600-2 НМО – 2 од., КМО – 2 од. Напрацювання 23 роки. Незадовільне охолодження.	<p>Провести дефектацію зі складанням акту та поточний ремонт холодильників – 4 од.</p> <p>1. Виконати сопроботи для демонтажу кришок холодильників:  - провести ДМС трубопроводів забортної води 2 од. на кожному, Ø=250 мм, L=1 п.м.  - провести ДМС трубопроводів підводу мастила – 2 од. кожна, Ø=75 мм, L=1 м.</p> <p>2. Розібрати холодильники мастила редуктора ОКП-58-600-2, для чого демонтувати кришки холодильників – 2 од. на кожному.</p> <p>3. Виконати очищення холодильників відповідно до інструкції по експлуатації, провести гідравлічні випробування холодильників тиском 5 кгс/см<sup>2</sup> – 4 од., виявлені недоліки усунути.</p> <p>4. Виготовити та замінити протектора цінкові пальчикові, кільцеві, кріплення, та прокладки паронітові за зразками.</p> <p>5. Зібрати холодильники мастила редуктора ОКП-58-600-2 – 4 од, виготовити та замінити кріплення, прокладки фланцевих з'єднань, перевірити в роботі по прямому призначенню – 4 од.</p> <p>6. Роботи здати ВТК, особовому складу, ВП під час ходових випробувань. Програму ходових випробувань надає особовий склад.</p>	<p>Протектор цінковий пальчиковий  Протектор кільцевий  Пароніт ПМБ товщ 4 мм  Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>32 од.  8 од.  30 кг.  21 кг.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
30.	Холодильники мастила головних двигунів ОКП 17-420-1 НМО – 2 од., КМО – 2 од. Напрацювання 23 роки. Незадовільне охолодження.	Провести дефектацію зі складанням акту та поточний ремонт холодильників – 4 од. 1. Виконати супутні роботи для демонтажу кришок холодильників: - провести ДМС трубопроводів забортної води 2 од. на кожному, Ø=250 мм L=2 п.м. - провести ДМС трубопроводів підводу мастила – 2 од. кожна, Ø=75 мм, L=1 м. 2. Розібрати холодильники мастила головних двигунів ОКП-17-420-1, для чого демонтувати кришки холодильників – 2 од. на кожному. 3. Виконати очищення холодильників відповідно до інструкції по експлуатації, провести гідравлічні випробування холодильників тиском 5 кгс/см <sup>2</sup> – 4 од., виявлені недоліки усунути. 4. Виготовити та замінити протектора цінкові пальчикові та кільцеві. Виготовити та замінити кріплення, та прокладки паронітові по зразкам. 5. Зібрати холодильники мастила головних двигунів ОКП-17-420-1 – 4 од, Виготовити та замінити кріплення та прокладки фланцевих з'єднань, перевірити в роботі по прямому призначенню – 4 од. 6. Роботи здати ВТК, особовому складу, ВП під час ходових випробувань. Програму ходових випробувань надає особовий склад.	Протектор цінковий пальчиковий Протектор кільцевий Пароніт ПМБ товщ 4 мм Інші матеріали для проведення робіт	32 од. 8 од. 30 кг.  За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
31.	Арматура та трубопровід системи побутової прісної води. Арматура не тримає, сліди корозійного зносу.	<p>1. Провести демонтаж арматури, трубопроводу, вивантажити їх з корабля (замовлення), доставити в цех, виготовити та встановити технологічні заглушки, після ремонту демонтувати технологічні заглушки, під'єднати. (відповідно до переліку):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан прохідний запірний муфтовий Ду50 кр. 521-03.127 – 6 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний муфтовий Ду40 кр. 521-03.126 – 6 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний муфтовий Ду32 кр. 521-03.125 – 3 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний муфтовий Ду25 кр. 521-03.124 – 1 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний муфтовий Ду20 кр. 521-03.123 – 9 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний муфтовий Ду15 кр. 521-03.122 – 7 од.</li> <li>- Кран трьохходовий з "Т" образной пробкой Ду40 кр.536-3М81 – 3 од.</li> <li>- Трубопровід сталевий цільнотянутий Ду48х4 – 5 мп.</li> <li>- Трубопровід сталевий цільнотянутий Ду42,3х4 – 3 мп.</li> <li>- Трубопровід сталевий цільнотянутий Ду21,3х3,2 – 12 мп.</li> </ul> <p>2. Провести розборку арматури, чищення трубопроводу, подетальну дефектацію, складання ДТВ.</p> <p>3. Провести поточний заводський ремонт арматури, трубопроводів, (проточка посадочних місць, притирка тарілок, рихтування штоків при необхідності заміна). за результатами ДТВ.</p> <p>4.Зборка, заміна набивки, гідравлічні випробування арматури в цеху Ру 6 кгс/см<sup>2</sup>, здати ВП, особовому складу, ВТК.</p> <p>5.Доставка на корабель.</p> <p>6.Монтаж, арматури, трубопроводів, відновлення ізоляційного покриття трубопроводів, фарбування.</p> <p>7.Здати роботи ВТК, особовому складу, ВП.</p>	<p>Кріплення різне</p> <p>Матеріал для ізоляції трубопроводів та арматури.</p> <p>Параніт різний</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>8 кг</p> <p>4 кг</p> <p>3 кг.</p> <p>За розрахунком підприємства</p>

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
32	Рульова машина РЕГ8-3. Витікання мастила з насосів, трубопроводів гідравліки. Раптово зникає дистанційне керування з ходової рубки	<p>1.Провести контрольний запуск рульової машини для дефектування та уточнення об'єму робіт, визначити місця течі робочої рідини. За результатами дефектування виконати ремонт трубопроводів, з'єднань трубопроводів, системи керування "Аист-23-10".</p> <p>2.Провести ДМС вигрузку та доставку в цех рульової машини з насосами, гідроциліндрами, обладнанням та арматурою з трубопроводами, провести дефектацію, за результатами дефектації ремонт</p> <p>3.Провести розборку та заміну прокладок на трубопроводах силової системи робочої рідини.</p> <p>4.Провести заміну робочої рідини в гідросистемі – мастило турбінне ГОСТ32-74 в кількості 500 кг.</p> <p>5.Провести видалення повітря з системи гідравліки</p> <p>6.Провести промивку, чищення та заміну змазки АМС-1 ГОСТ 2712-75 в кількості 60 кг в системі змащення балера руля .</p> <p>7.Провести доставку та зборку елементів та системи після ремонту, фарбування. Провести швартові випробування в ручному, дистанційному, аварійному режимі. За результатом ремонту, та випробувань скласти акти.</p> <p>Поставку ЗІП проводить виконавець робіт з погодженням особового складу, ВП.</p> <p>Роботи здати ВТК, о/с, ВП за призначенням під час ходових випробувань. Програму ходових випробувань надає особовий склад.</p>	<p>змазка АМС-1 ГОСТ 2712-75</p> <p>Інші матеріали для проведення робіт</p>	<p>60 кг</p> <p>За розрахунком підприємства</p>
33.	Ют лівий борт переборка в приміщення ПОУ-КБ район з'єднання з сталлюю палубою наскрізний корозійний знос переділки площею 2м <sup>2</sup>	<p>1. Провести демонтаж теплоізоляції в приміщенні ПОУ-КБ – 3 м<sup>2</sup>.</p> <p>2. провести заміну ділянки переборки АМГ площею 2 м<sup>2</sup>;</p> <p>3. Провести тепло ізолювання в приміщенні ПОУ-КБ Ф30 – 3 м<sup>2</sup>.</p> <p>4. Провести зачищення зварювальних швів. Провести випробування ремонтних ділянок на щільність методом крейда-гас. Провести фарбування заміненних ділянок ґрунтом ВЛ-023 в 3 шара.</p> <p>Роботи здати ВТК, о/с, ВП.</p>	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
34.	Пів'ют лівий борт переборка в приміщення тамбуру №34 район з'єднання з сталлюю палубою наскрізний корозійний знос переділки площею 2 м <sup>2</sup> Корозійний знос та деформація рами двері в тамбур №34 Деформування, корозійний знос леєрного огороження, вигородки управління шпилем – 0,5 м <sup>2</sup>	1. Провести заміну ділянки переборки АМГ площею 2 м <sup>2</sup> ; 2. Провести заміну рами двері в тамбур №34; 3. Провести заміну ділянки вигородки управління шпилем – 1 м <sup>2</sup> 4. Провести заміну ділянки леєрного огороження. 5. Провести перевірку на щільність зварних швів методом крейда-гас, виявлені недоліки усунути. Загрунтувати, пофарбувати Роботи здати ВТК, о/с, ВП.	Сталь листова 10ХСНД: S=5мм АМГ листовий 5 мм Грунт ВЛ-032 Фарба ПФ-115 сіра Інші матеріали для проведення робіт	3 м <sup>2</sup> 2 м <sup>2</sup> 2 кг 2 кг За розрахунком підприємства
35.	Пів'ют правий борт переборка в приміщення тамбуру №33 район з'єднання з сталлюю палубою наскрізний корозійний знос переділки площею 1,5 м <sup>2</sup>	1. Провести заміну ділянки переборки АМГ площею 1,5 м <sup>2</sup> ; 2. Провести перевірку на щільність зварних швів методом крейда-гас, виявлені недоліки усунути. Загрунтувати, пофарбувати Роботи здати ВТК, о/с, ВП.	АМГ листовий 5 мм Грунт ВЛ-032 Фарба ПФ-115 сіра Інші матеріали для проведення робіт	1,5 м <sup>2</sup> 2 кг 2 кг За розрахунком підприємства
36.	Вертолітний майданчик наскрізне розтріскування зварювальних швів палуби довжиною 10 м.п.	Провести ремонт, за технологією підприємства, зварних швів вертолітного майданчика, загальною довжиною 10 м.п.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства

Примітка: Приймання робіт здійснює особовий склад корабля, представник ВП та ВТК підприємства.

Командир ЕМБЧ військової частини  
капітан 3 рангу А.С. ЧОРНИЙ  
„\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

ТВО командира військової частини  
капітан 3 рангу О.О. КОРЕЦЬКИЙ  
„\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

Заступник командира військової частини з ЕМЧ  
капітан 1 рангу О.Г. КОСТРИЦЯ  
„\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.



№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
1	Котлоагрегат КВА1.6/5, суд.№2 виготовлений заводом "Ленінська кузня" зав. №08653 виготовлений 1990р. напрацював 11553 години, 26 років, повний середній ресурс 60000 годин, повний середній термін служби 12 років, середній ресурс до капітального ремонту 30000 годин, строк служби до капітального ремонту 6 років. Пройшов поточний 11.12.2007 році, напрацював після останнього ремонту 170 годин, закінчився термін експлуатації.	Провести поточний ремонт котлоагрегату КВА1,6/5, суд.№2 згідно ТУ на ремонт. Провести швартовні випробування. Роботи здати ВТК, особовому складу, ВП.	Перелік матеріалів відповідно до ТУ на поточний ремонт	За розрахун ком підприємства
2	Повітряні балони працюючі під тиском 200 кгс/см <sup>2</sup> об'єм 130 л. з арматурою – 17 од. Витік термін технічного осідцтва №2 грудень 2017 року. Арматура не щільна.	Провести ДМС повітряних балоні працюючих під тиском об'єм 130 л. – 17 од, - НМО – 4 од. - КМО – 5 од. - Агрегатна №3 – 7 од. - Відділення вентиляторів №27А – 1 од. Вивантажити балоні з корабля та доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідцтво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом арматури як нижче вказано: - Клапан неозвратно запірний прохідний штуцерний Ду10 кр.522-35.009 – 17 од. - Клапан прохідний запірний штуцерний Ду10 кр.521-03.420-01 – 34од. - Клапан запобіжний Ду10 кр 524-35.2423-01 – 17 од. - Клапан мануметровий кр.521-35.3126 – 17 од. Провести регулювання запобіжних клапанів на тиск 210 -220 кгс/см <sup>2</sup> , та опломбувати. Доставити, та завантажити балони на корабель після проведення ТО№2, встановити на штатне місце, під єднати арматуру. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахун ком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
3	Повітряні балони працюючі під тиском 200кгс/см <sup>2</sup> об'єм 80 л. з арматурою – 7 од. Витік термін технічного освідоцтва №2 грудень 2017 року. Арматура не щільна.	<p>Провести ДМС повітряних балоні працюючі під тиском об'єм 80 л. – 7 од.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- КМО – 2 од.</li> <li>- ПУДХ – 2 од.</li> <li>- Агрегатна АК630№1,2 – 2 од.</li> <li>- Тамбур №34 – 1 од.</li> </ul> <p>Вивантажити балоні з корабля та доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідоцтво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом арматури як нижче вказано:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан неозвратно запірний прохідний штуцерний Ду10 кр.522-35.009 – 07 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний штуцерний Ду10 кр.521-03.420-01 – 14од.</li> <li>- Клапан запобіжний Ду10 кр 524-35.2423-01 – 07 од.</li> <li>- Клапан мануметровий кр.521-35.3126 – 07 од.</li> </ul> <p>Провести регулювання запобіжних клапанів на тиск 210 -220 кгс/см<sup>2</sup>, та опломбувати. Доставити, та звантажити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.</p>	Матеріали для проведення робіт	За розрахунок підприємства
4	Повітряні балони працюючі під тиском 150кгс/см <sup>2</sup> об'єм 80 л. з арматурою – 3 од. Витік термін технічного освідоцтва №2 грудень 2017. Арматура не щільна.	<p>Провести ДМС повітряних балоні працюючі під тиском об'єм 80 л. – 3 од.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- НМО – 1 од.</li> <li>- КМО – 1 од.</li> <li>- ПУДХ – 1 од.</li> </ul> <p>Вивантажити балоні з корабля та доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідоцтво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом арматури яка входить до головки балону як нижче вказано:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан неозвратно запірний прохідний штуцерний Ду10 кр.522-35.009 – 03 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний штуцерний Ду10 кр.521-03.420-01 – 06од.</li> <li>- Клапан запобіжний Ду10 кр 524-35.2423-01 – 03 од.</li> <li>- Клапан мануметровий кр.521-35.3126 – 03 од.</li> </ul> <p>Провести регулювання запобіжних клапанів на тиск 157 – 165 кгс/см<sup>2</sup>, та опломбувати. Доставити, та звантажити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.</p>	Матеріали для проведення робіт	За розрахунок підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
5	Повітряні балони працюючі під тиском 150кгс/см <sup>2</sup> об'єм 40 л. з арматурою – 3 од. Станцій СО-IV. Витік термін технічного освідоцтва №2 грудень 2017 року. Арматура не щільна.	<p>Провести ДМС повітряних балонів працюючі під тиском з станцій піногасіння СО-IV об'єм 40 л. – 3 од.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ідальня команди – 1 од.</li> <li>- Тамбур №34 – 1 од.</li> <li>- Гасосховище – 1 од.</li> </ul> <p>Вивантажити балони з корабля та доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідоцтво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом арматури яка входить до головки балону як нижче вказано:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан неозвратно запірний прохідний штуцерний Ду10 кр.522-35.009 – 03 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний штуцерний Ду10 кр.521-03.420-01 – 06од.</li> <li>- Клапан запобіжний Ду10 кр 524-35.2423-01 – 03 од.</li> <li>- Клапан мануметровий кр.521-35.3126 – 03 од.</li> </ul> <p>Провести регулювання запобіжних клапанів на тиск 160 – 170 кгс/см<sup>2</sup>, та опломбувати.</p> <p>Доставити, та звантажити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.</p>	Матеріали для проведення робіт	За розрахунок підприємства
6	Повітряні балони працюючі під тиском 200кгс/см <sup>2</sup> об'єм 40 л. з арматурою – 4 од. Витік термін технічного освідоцтва №2 грудень 2017 року. Арматура не щільна.	<p>Провести підключення повітряних балонів працюючі під тиском об'єм 40 л. – 4 од.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Румпельне – 1 од.</li> <li>- НАП – 1 од.</li> <li>- КАП – 1 од.</li> <li>- Пост №23 – 1 од.</li> </ul> <p>Доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідоцтво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом арматури як нижче вказано:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Клапан неозвратно запірний прохідний штуцерний Ду10 кр.522-35.009 – 04 од.</li> <li>- Клапан прохідний запірний штуцерний Ду10 кр.521-03.420-01 – 08од.</li> <li>- Клапан запобіжний Ду10 кр 524-35.2423-01 – 04 од.</li> <li>- Клапан мануметровий кр.521-35.3126 – 04 од.</li> </ul> <p>Провести регулювання запобіжних клапанів на тиск 210 -220 кгс/см<sup>2</sup>, та опломбувати. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.</p>	Матеріали для проведення робіт	За розрахунок підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
7	Транспортні повітряні балони працюючі під тиском 200кгс/см <sup>2</sup> об'єм 40 л. стаціонарно встановлені з арматурою – 2 од. Витік термін технічного осідотва №2 грудень 2017 року. Арматура не щільна.	Провести підключення повітряних балонів працюючі під тиском об'єм 40 л. – 2 од, - Водолазна комора – 2 од. Доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідотво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом запірного вентиляю. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
8	Транспортні кисневі балони працюючі під тиском 150кгс/см <sup>2</sup> об'єм 40 л. арматурою – 2 од. Витік термін технічного осідотва №2 грудень 2017 року.	Доставити на підприємство для проведення ТО№2 – 2 од. Провести технічне освідотво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом запірного вентиляю. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
9	Повітряні балони працюючі під тиском 45кгс/см <sup>2</sup> об'єм 40 л. стаціонарно встановлені – 10 од. Витік термін технічного осідотва №2 грудень 2017 року.	Провести підключення повітряних балонів працюючі під тиском об'єм 40 л. – 10 од, Доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідотво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
10	Повітряні балони працюючі під тиском 45кгс/см <sup>2</sup> об'єм 20 л. стаціонарно встановлені – 02 од. Витік термін технічного осідотва №2 грудень 2017 року.	Провести підключення повітряних балонів працюючі під тиском об'єм 20 л. – 02 од, Доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідотво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
11	Повітряний ресивер працюючий під тиском 20кгс/см <sup>2</sup> об'єм 12 л. стаціонарно встановлені – 01 од. Витік термін технічного осідотва №2 грудень 2017 року.	Провести підключення повітряного ресиверу працюючі під тиском об'єм 12 л. – 01 од, Доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідотво №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
12	Транспортні повітряні балони працюючі під тиском 130кгс/см <sup>2</sup> об'єм 30 л. стаціонарно встановлені з арматурою – 1 од. Витік термін технічного освідчення №2 грудень 2017 року. Арматура не щільна.	Провести підключення повітряного балону працюючі під тиском об'єм 30 л. – 1 од, Доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідчення №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом запірного вентиляю. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
13	Транспортні повітряні балони працюючі під тиском 6 кгс/см <sup>2</sup> об'єм 5 л. стаціонарно встановлені з арматурою – 1 од. Витік термін технічного освідчення №2 грудень 2017 року. Арматура не щільна.	Провести підключення повітряного балону працюючі під тиском об'єм 5 л. – 1 од, Доставити на підприємство для проведення ТО№2. Провести технічне освідчення №2 відповідно до керівництва РЭТОБ-89 з ремонтом запірного вентиляю. Доставити балони на корабель після проведення ТО№2. Провести випробування на щільність з'єднань після монтажу на кораблі. Провести фарбування балонів відповідно до схеми фарбування. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
14	Електронасоси системи холодоносія НЦВ63/30 БОМ5 – 3 од. Вийшов термін експлуатації. Понижена виробничість.	Провести капітальний ремонт електронасоса НЦВ63/30 БОМ5 – 3 од. для чого: 1. Виконати ДМС, трубопроводів в об'ємі необхідному для вигризки насосів . Від'єднати кабель електроживлення від електродвигуна насосу, провести ізолювання кабелів. 2. Виконати демонтаж та вивантаження насосу з електродвигуном, доставку в цех 3. Провести розборку, чищення, дефектацію за результатами дефектації провести капітальний ремонт електронасосів. 6. Провести завантаження та монтаж відремонтованих насосів на замовлення, під'єднати системи, провести випробування – 3 од. 7. Провести швартові випробування, здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
15	Пристрій завалювання антен. Течія гідравлічної рідини з гідроциліндрів.	Провести ДМС, дефектацію елементів пристрою завалювання антен. Скласти ДТВ. Провести середній ремонт за ДТВ. Провести швартові випробування, здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
16	Насос системи паливної "виробу 500" СВН-80А – 2 од. Течія авіаційного пального з сальнику насосів.	Провести капітальний ремонт насоса СВН-80А – 2 од. для чого: 1. Виконати ДМС, трубопроводів в об'ємі необхідному для вигризки насосів . Від'єднати кабель електроживлення від електродвигуна насосу, провести ізолювання кабелів. 2. Виконати демонтаж та вивантаження насосу, доставку в цех 3. Провести розборку, чищення, дефектацію за результатами дефектації провести капітальний ремонт насосів. 6. Провести завантаження та монтаж відремонтованих насосів на замовлення, під'єднати системи, провести випробування – 2 од. 7. Здати в роботі ВТК, особовому складу, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунок підприємства

Командир ЕМБЧ військової частини

капітан 3 рангу

А.С. ЧОРНИЙ

„\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

ТВО командира військової частини

капітан 3 рангу

О.О. КОРЕЦЬКИЙ

„\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

Заступник командира військової частини з ЕМЧ

капітан 1 рангу

О.Г. КОСТРИЦЯ

„\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

3. Трудомісткість по спеціальностях у годинник										Посилання на застосовувані норми	4. Вартість				Оцінка про виконання пункту відомості(дата виконання і виконавець)
											Матеріалів запасних частин, обладнання	Зарплата	Накладних розходів	Усього	
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21



## ВІДОМІСТЬ РЕМОНТНИХ РОБІТ НА 2017 рік

1. Найменування корабля або номер військової частини: фрегат "Гетьман Сагайдачний"
2. Найменування частини, яка ремонтується: електрична
3. Вид ремонту: \_\_\_\_\_
4. Строк ремонту за планом: \_\_\_\_\_
5. Виконавець ремонту: \_\_\_\_\_

Обсяг ремонту за відомістю, за виключенням пунктів \_\_\_\_\_

Начальник відділу ремонту управління експлуатації  
та судноремонту Командування ВМС ЗС України  
капітан 1 рангу Є.О.ШУЛЬЖЕНКО

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5

№ з/п	Найменування об'єкта ремонту і стислий опис його дефекту, кількість відпрацьованих механізмом годин	Докладний перелік робіт, необхідних для усунення дефекту	Основні матеріали, запасні частини, обладнання	
			Назва, марка	Кількість
1	2	3	4	5
1.	Система автоматичного контролю температури "САКТ-01" – 4 комплекти відповідають технічним умовам ТУ 25-05.1579-78, та умовам поставки 01-1874-62. Виготовлені 1989 року. В експлуатації 23 роки напрацювання складає 93740 годин. Не вірні показники, хибне спрацювання попереднювальної сигналізації температури, працюють на резервних каналах.	1. Провести середній ремонт системи САКТ-01 – 4 к-т відповідно до ТУ на середній ремонт САКТ-01. З заміною блоків в приладі ЦИС-01 4Б2.812.001 як нижче вказано: ЯКВ1 – 12 од. ИУ – 4 од. СУ – 16 од. БУ1 - 4 од. БС1 – 12 од. БП10 – 4 од. 2. Провести регулювання, та наладку системи САКТ-01 – 4 компл. 3. Роботи здати ВТК, о/с, ВП.	Блок ЯКВ1 Блок ИУ Блок СУ Блок БУ1 Блок БС1 Блок БП10  Інші матеріали для проведення робіт відповідно до ТУ на середній ремонт системи САКТ-01.	12 од. 4 од. 16 од. 4 од. 12 од. 4 од.  За розрахунком підприємства
2	Шпиль швартовий електричний п/б Ш5 з електродвигуном МАП511-4/8/16А зав.№ 7271 – 1 од. Знаходиться в експлуатації 23 роки, напрацював 13240 годин. При роботі на 3-ої швидкості спрацьовує тепловий захист по струму навантаження електродвигуна МАП511-4/8/16А.	1. Від'єднати, після ремонту під'єднати електричні кабелі шпиля, електродвигуна, гальм, та провести ізолювання від'єднаних кабелів. 2. Провести ДМС шпиля п/б Ш5 – 1 од. 3. Провести ДМС електродвигуна шпиля п/б Ш5 МАП511-4/8/16А – 1 од, доставити на підприємство. 4. Провести дефектацію електродвигуна МАП511-4/8/16А, скласти ДТВ, провести поточний ремонт електродвигуна по ДТВ. 5. Роботи здати ВТК, о/с, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
3	Система "Ангара". Повний ресурс 12 років, наробіток 109170 годин. Зав.№9 При роботі виникають ложні аварії, не працює автоматична синхронізація. Помилкові показники.	1. Провести дефектацію системи «Ангара», по результатам дефектації виконати ремонт та регулювання. 2. Зробити відповідні записи в формулярах. 3. Роботи здати ВТК, о/с, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства
4	Прилади керування судном (тахометри гребних гвинтів) Повний ресурс 12 років, наробіток 86780 годин.	1. Провести дефектацію приладів тахометрів гребних гвинтів, по результатам дефектації виконати ремонт та регулювання. 2. Зробити відповідні записи в формулярах. 3. Роботи здати ВТК, о/с, ВП.	Матеріали для проведення робіт	За розрахунком підприємства

